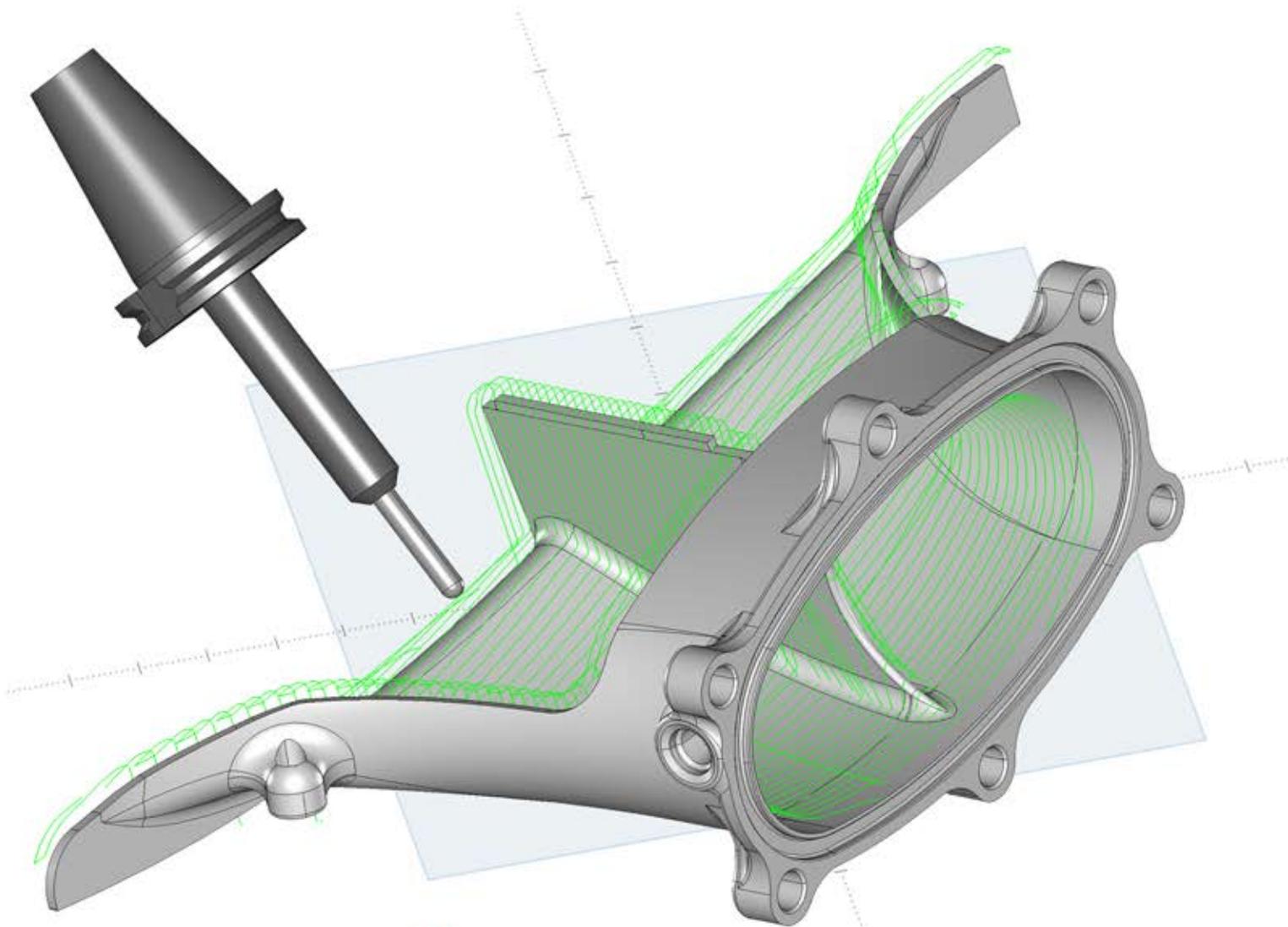


Precisión y simplicidad.



Powered by OneCNC's
Active Cut™ Technology

OneCNC XR7

Powerful CAD CAM, made easy.



Mill



Multi-Axis



Lathe



Mill-Turn



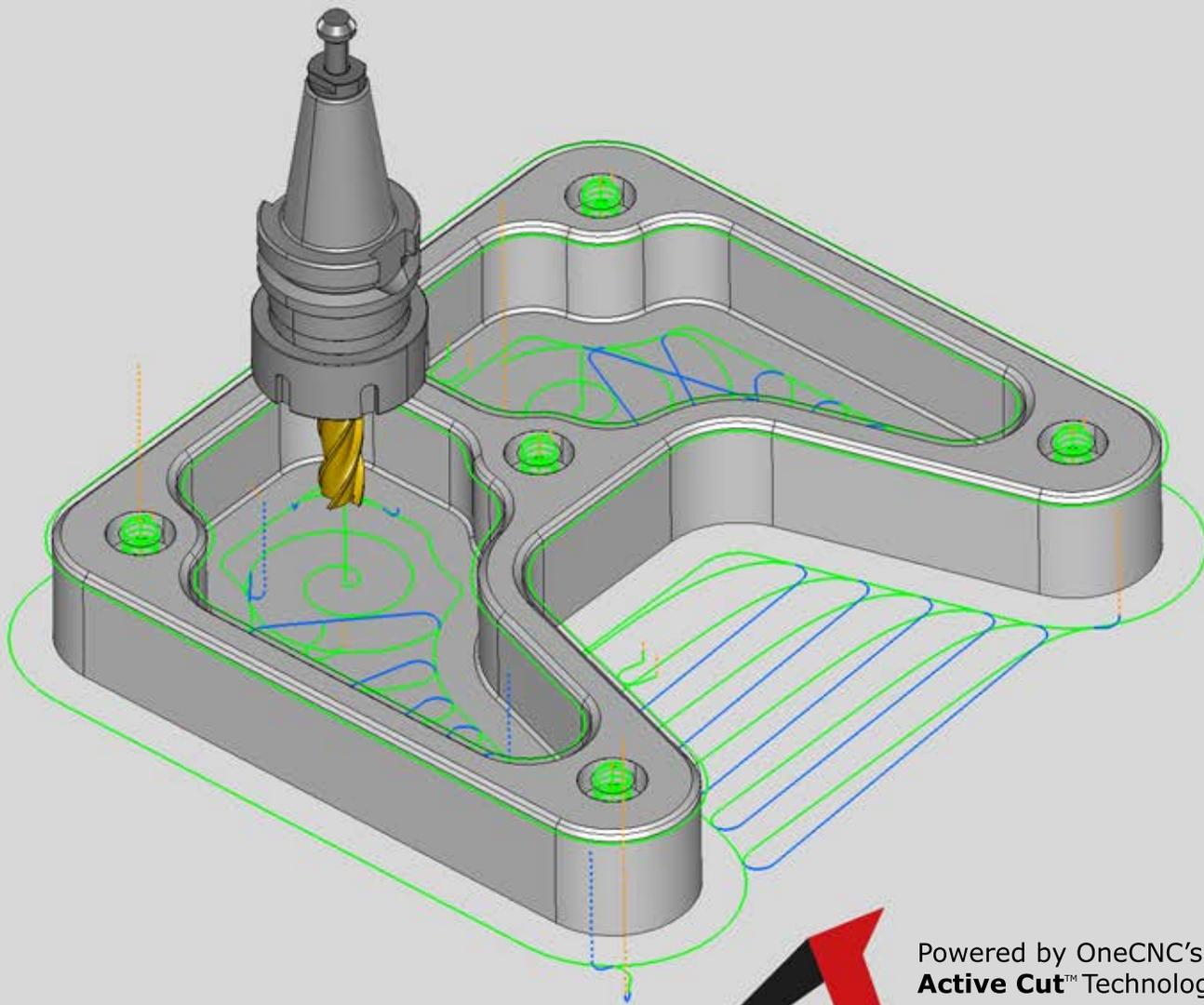
Wire



Profiler

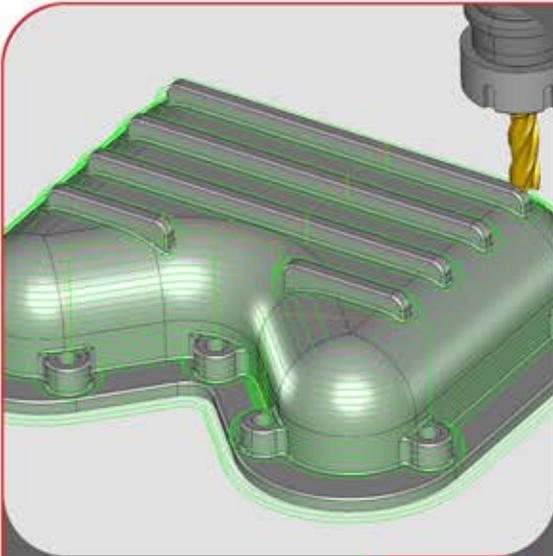
REDUCE TIEMPO DE MAQUINADO.

Incrementa capacidad & productividad.



Powered by OneCNC's
Active Cut™ Technology

La tecnología de OneCNC CORTE ACTIVO permite la importante mejora en los tiempos de mecanizado junto con el aumento de los beneficios de las herramientas de corte y vida de la máquina y la herramienta. La tecnología de corte activo incorpora toda la nueva tecnología que "mira hacia el futuro" permitiendo la trayectoria de corte de la máquina a la velocidad óptima cuando esté permitido, y acelerando siempre que sea posible. Esta tecnología no sólo hace muy suave la vibración de fácil mecanización, que proporciona velocidades de avance y mejora en gran medida la ventaja añadida de extender la herramienta de corte y la vida de la máquina. Tecnología de corte activo ha sido añadido a todas las trayectorias de herramientas aplicables en el rango de fresado incluyendo desbaste de cajas, y perfilado con todas las versiones que se benefician de esta tecnología.



Mill

OneCNC FRESADO ofrece una gama completa de soluciones para maquinar partes 2D y 3D hasta 5 ejes simultáneos. En las áreas automotriz, aeroespacial, médica o de consumo, OneCNC incluye la funcionalidad para satisfacer todas estas aplicaciones.

Las estrategias de OneCNC incluyen la tecnología de CORTE ACTIVO de OneCNC para proporcionar métodos eficientes para la creación de piezas. OneCNC FRESADO es un CAD CAM plenamente integrado, es rápido, fácil y productivo sin la necesidad de utilizar otro software.

Algunas de las características clave de OneCNC FRESADO son:

- Solución completa que combina el poder de generación de trayectoria de herramienta con una manera simple de programar en un CAD amigable para la programación y fabricación en CNC, con una solución en simulación para la verificación de trayectorias.
- Diseñado para el entorno de producción CNC con la funcionalidad para maximizar el volumen de remoción de metal, y los patrones de herramientas de acabado proporcionan acabados de alta calidad y tolerancias probadas.
- Trayectorias eficientes que mantienen la carga de corte constante, aumenta la duración de la herramienta, con énfasis en las trayectorias para cada propósito de 3 ejes, hasta los 5 ejes simultáneos.
- Trayectorias de alta velocidad que reducen al mínimo los cambios bruscos de la dirección de corte, evitando la ruptura de la herramienta incrementando mayor duración de la misma.

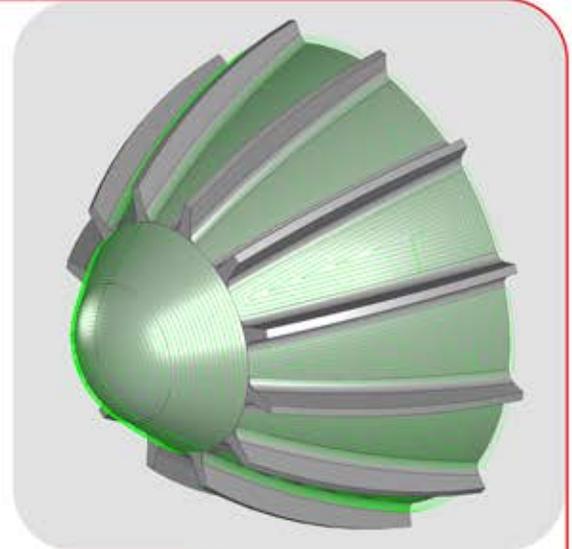
Maquinado de varios ejes, puede aumentar drásticamente la competitividad de una empresa. La interfaz OneCNC multi-ejes es sencillo y muy intuitivo de usar, lo que garantiza una fácil transición de fresado estándar.

Con OneCNC, tiene un control completo sobre los elementos de mecanizado de varios ejes la colocación del plano de mecanizado a espacios libres de los ejes de la herramienta para evitar colisiones.

Desde 4 ejes giratorios o en espiral y envolvente hasta 5 ejes simultaneo con un excelente acabado superficial OneCNC está diseñado para simplificar incluso los trabajos más complejos.

Algunas de las características clave de OneCNC Multi-Axis son:

- Plano múltiple de 4 a 5 ejes con maquinado de alta velocidad para desbaste y acabado
- Desbaste por penetración, y acabado de superficie por selección de área.
- Mecanizado sobre selección de múltiples superficies.
- Confianza en la forma de la herramienta para la simulación.
- Rápido, sencillo barrenos y cajas en 5 ejes.
- Completo control dinámico en ángulos de inclinación para 5 ejes.
- Plano de trabajo activo automática.



Multi-Axis

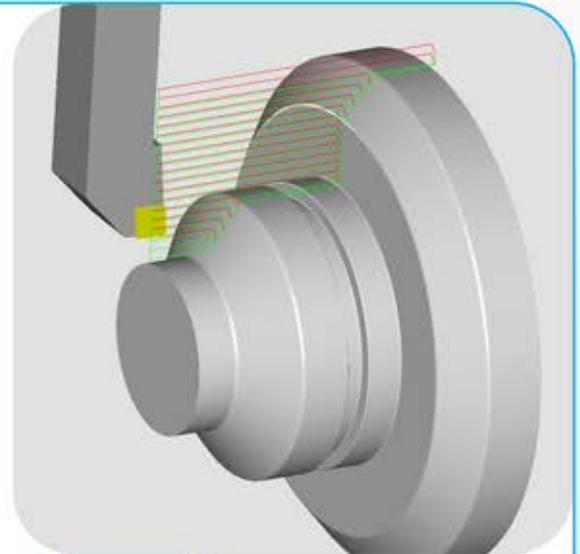
Cualquier parte. Cualquier maquina.

OneCNC Torno proporciona un conjunto de herramientas listas para la programación desde la creación de una estructura de alambre o modelo sólido con la capacidad de importar modelos CAD con trazos correctos para un torneado de piezas completo.

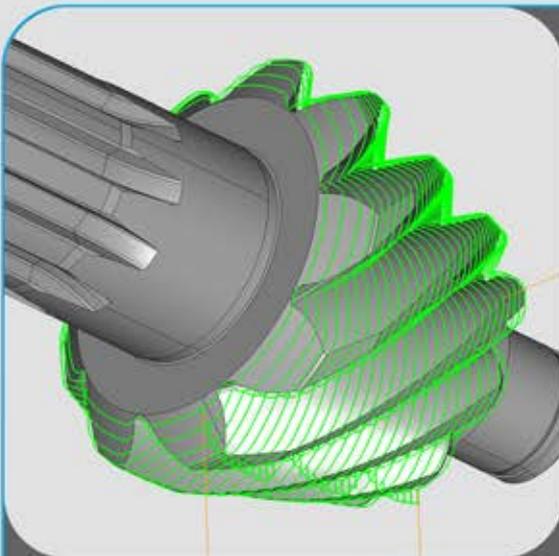
OneCNC Torno ofrece un conjunto de herramientas básicas y avanzadas de programación, con el asistente para programar desbastes, acabado, rosca, ranura y barrenos. Verificación real de trayectoria le da la confianza para ejecutar las piezas más complejas en su máquina.

Algunas de las características clave de OneCNC Torno son:

- Funcionalidad Asistida le permite programar en tan sólo unos clics.
- Desbaste inteligente exterior e interior, con detección de colisión en pasadas para un mejor control de corte.
- Rápido en careado incluyendo desbaste y acabado.
- Ranurado con múltiples cortes de profundidad incluyendo movimientos de retroceso y también torneado paralelo completo.
- Roscado completo con configuración sencilla en diámetro y acabado.
- Auto comprobación de perfil y el ángulo de herramienta.
- Directamente máquina a partir de un modelo sólido importado o creado.
- Perfil de acabado para casi cualquier forma.



Lathe



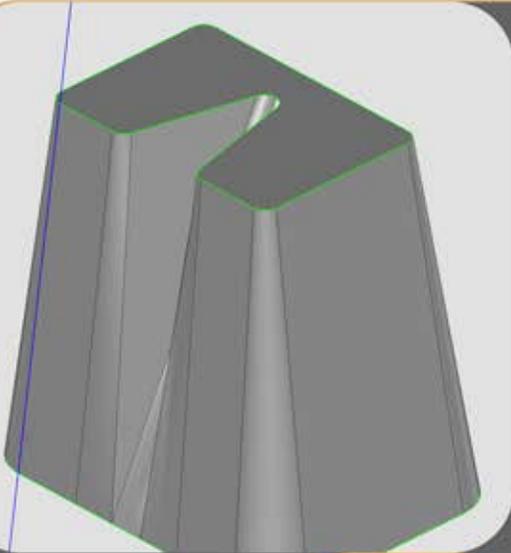
Mill-Turn

El módulo de HERRAMIENTAS VIVAS de OneCNC para fresado y torneado le proporciona las herramientas y la simulación para un método visual lógica de la programación de su torno-fresa. OneCNC MILL-TURN simplifica incluso las partes más complicadas, proporcionando acceso asistente impulsado plano activo a todas las caras deseadas de la pieza.

OneCNC MILL-TURN está diseñado para combinar potente fresado de OneCNC y trayectorias de herramientas de torneado. OneCNC de fresado y torneado ofrece las mejores técnicas probadas en combinación con métodos de detección de colisión visuales y de verificación de piezas.

Algunas de las características clave de OneCNC MILL-TURN son:

- Módulo del eje "C" para fresado de perfiles, biselado, y redondeo de las esquinas son sólo algunas de las funciones. Los maquinados envolventes son soportados para el eje "C"
- Módulo del eje "C" envolvente produce trayectorias en un cilindro alrededor del eje de giro. Esta trayectoria soporta ciclos de la máquina con la compensación del cortador.
- Maquinados en eje Y de fresado se crean con el eje C en posición de eje fijo. Todas las estrategias de OneCNC son soportadas dándole una alta capacidad de funciones.
- Módulo de eje B crea funcionalidad de fresado en posiciones angulares alrededor del eje B. Módulo B OneCNC Axis ofrece diversas acciones y herramientas para manejar los modelos 3D más complejos.



Wire

Fácil sincronización para piezas de 2 a 4 ejes y completo control de trayectoria, OneCNC WIRE proporciona las herramientas para la programación de CORTE POR HILO rápida y eficiente.

Diseñado para la simplicidad OneCNC WIRE le ahorrará tiempo en la programación y reducirá la posibilidad de errores. Desbastes y múltiples pasadas de acabado no son un problema, incluyendo múltiples partes internas o externas con control de corte automatizado.

Algunas de las características clave de alambre OneCNC son:

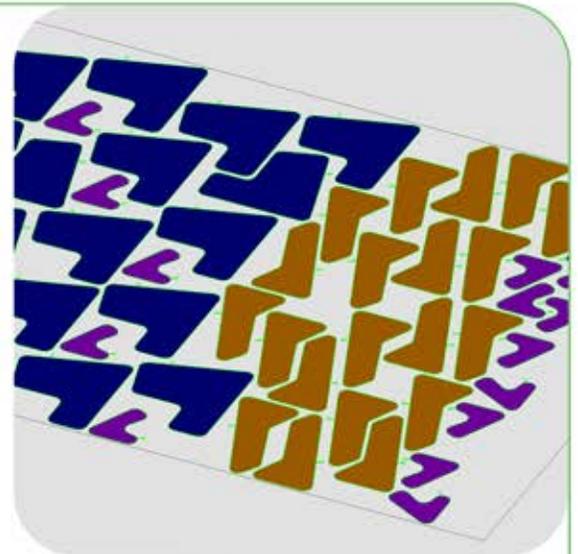
- Creación y gestión eficiente de ordenamiento.
- Configuración de control tipos de curvas y ángulos cónicos en cualquier punto en el contorno.
- Corte recto o cónico desde cualquier dirección.
- Corte de piezas de 4 ejes cónicos directamente de un modelo sólido.
- Contorno de forma fácil en 2 o 4 ejes con control de construcción fácilmente colocado.
- Corte de entrada automático y las estrategias de corte de salida con 4 ejes automática o manual.
- Cortes finos automáticos hacia adelante y atrás con control automatizado de salida.

OneCNC CAD / CAM Profiler Es una completa e independiente solución de diseño y fabricación. Esto incluye un CAD completo e integrado con CAM para crear las partes para el corte.

OneCNC Profiler tiene una combinación única de la geometría construcción y dependiendo de la versión cuenta con herramientas de modelado híbridos que permiten crear detallados y precisos modelos 3D incluso las piezas mecánicas más complejas de forma sencilla y eficiente.

Algunos de los beneficios principales de OneCNC Profiler son:

- Las importación de archivo estándar, como STEP GES, ParaSólid, SAT, VADF, Solidworks, Rhino DWG y DXF, para facilitar la comunicación con sus clientes.
- Diseñado para optimización de corte CNC y acomodo de formas, y la precisión necesaria para los componentes de alta calidad.
- Proporciona entrada eficiente para las trayectorias y posiciones de salida y minimiza la entrada y salida de la corte para eliminar imperfecciones en el acabado.
- Optimizado de acomodo de piezas manteniendo un rendimiento eficiente.
- Facilita la edición y verificación combinado un sistema productivo al instante.



Profiler

Feature list:

CAD

Power of 64Bit Application
Power of 32Bit Application
New GUI Themes
Windows Interface with OpenGL graphics
CAD Wireframe Drafting
CAD Dimensioning and Tolerancing
CAD Solid Hybrid Modelling
CAD Surface Modelling
CAD Extrude Solid Modelling
CAD Real Time Model Sectioning
CAD Smart Construction Planes
Dynamic Zoom and Rotate Viewing
CAD Unwrap Cylinder Function
CAD Quick Trace Graphic Images
CAD Import Export Translators
Advanced Moldmaker Modeling Tools
Import Solidworks and Rhino3D files
CAD Auto 3D to 2D Model Drafting
Advanced Moldmaker Modelling Tools *

Mill CAM

Totally Integrated CAD with CAM
Import Solidworks and Rhino3D files
Wizard driven CAM
Active Cut look ahead feed control
Mill Tooling and Material Libraries
Mill 2.5D High Speed Machining
Advanced High Speed Open Pocket
Advanced Multiple Level Drilling
Mill Drill Chamfer Corner-round Cycles
Thread Milling with Thread Size Library
Projected 2D-3D Engraving on Models
Automatic Hole Feature Recognition
Automatic 2D Rest Roughing
Dynamic Clearances
3D CAM Re-Positioning
Toolpath Backplot
Full Kinematic Machine Preview
Advanced Metal Removal Simulation
Tool Flank Length Check
Dynamic Tool and Holder Viewing
Tool, Flank, Holder Collision Checking
Model Compare with Machined Part
Mill Automatic Rest Comparison
User Post GUI customization
Template Memory Machining
SMT Surface - 3D Model Machining *
Associative 3D Model Machining *
Z Level and Planar 3D Model Machining *
Automatic 3D Rest Roughing *

Mill 3D High Speed Machining *
Advanced Area Finish Machining *
Advanced Constant Offset Machining *
Multiple Stock Model Machining *
Advanced 3D Machining Strategies *
Mill Pencil Trace Machining *
Machining from Stock model *
Multiple Part Simulation *
Simulate Machining from Stock Model *

Mill Multi-Axis CAM

Smart Plane Multi-Axis Machining
Mill 4 Axis Module

- 4 Axis Positional Machining
- Wrap Machining
- Simultaneous around X Machining

Mill 5 Axis Position and 4 Axis Module

- 5 Axis Positional Machining
- 4 Axis Positional Machining
- Wrap Machining
- Simultaneous around X Machining

Mill 5 Axis Simultaneous Module

- 5 Axis Simultaneous Machining
- 5 Axis Swarf Machining

Lathe CAM

Advanced Metal Removal Simulation
Model Compare with Machined Part
Multiple Part Simulation
Totally Integrated CAD with CAM
Wizard driven CAM
Lathe Tooling libraries
Full Kinematic Machine Preview
Toolpath Backplot
On Screen Toolpath Simulation

Lathe Mill-turn CAM

Lathe C Axis Module
Lathe C+Y Axis Module
Lathe C+Y+B Axis Module
Mill 2.5D High Speed Machining
Tool Flank Length Test
Mill Drill Chamfer Corner-round Cycles
Thread Milling with Thread Size Library
Lathe Around and Spiral Full C axis
Projected 2D-3D Engraving on Models
Automatic Hole Feature Recognition
Automatic 2D Rest Roughing
Automatic 3D Rest Roughing
SMT Surface - 3D Model Machining
Associative 3D Model Machining

Z Level and Planar 3D Model Machining
Lathe 3D Mill-turn High Speed Machining
Advanced 3D Machining Strategies
Mill Pencil Trace Machining
Machining from Stock model
Mill Tooling and Material Libraries
Mill Automatic Rest Comparison
Simulate Machining from Stock Model
User Post GUI customization
Template Memory Machining
Smart Plane Multi-Axis Machining

Wire EDM CAM

Machine directly from model
Model Compare with Machined Part
Multiple Part Simulation
Totally Integrated CAD with CAM
CAM Wizard driven CAM
SMT Surface - 3D Model Machining
Full Kinematic Machine Preview
Tool Path Backplot
User Post GUI customization
Template Memory Machining
WireEDM 2 axis Tool Paths
WireEDM 4 Axis Tool Paths
Wire EDM Automated Power Settings

Profiler

Advanced Metal Removal Simulation
Model Compare with Machined Part
Multiple Part Simulation
Totally Integrated CAD with CAM
Wizard driven CAM
Full Kinematic Machine Preview
Tool Path Backplot
User Post GUI customization
Template Memory Machining
Manual Bump Nesting of Parts
Automatic Nesting of Profiler Parts

Compatibility

100% Windows for XP Vista Windows 7 and 10 for complete product compatibility.

File Translation to import STEP, IGES, SAT, VDA, Parasolid, SLDPRPT, STL, DXF, DWG and 3DM.



Contact Us

Australia: + 61 (0) 7 3286 2527

USA: + 1 877 626 1262

USA California: + 1 (909) 931-7811

United Kingdom: + 44 (0) 1902373054

Germany: + 49(0) 5261-288940

Denmark: + 45 20 40 02 68

Poland: + 48(0) 22 388-3460

Japan: + 81 (0) 72-760-3134

South Africa: + 27-31 7014732

Benelux: + 31 (0) 40 22 66 212

Mexico: + 52 (55) 85017429

Ireland: + 353 7196 33200

Sweden: + 46 (0) 35-7777036

Korea: + 82-31-695-7250

Italy: + 39 393 438 3373

France: + 33 (0) 4 72 33 38 74

Indonesia: + 62 31 8411187

India: + 91 44 43589050

Taiwan: + 886 2 26665010

China: + 86-512-57335290

onecnc.net



About Us

OneCNC has a long history of consistent research and development. With more than 30 years of continual development we continue to focus exclusively on the needs of CNC manufacturers. OneCNC as a CAD CAM innovator has had continual direct contact with global users that has enabled the products to become consistent leaders with a proven track record in manufacturing.

